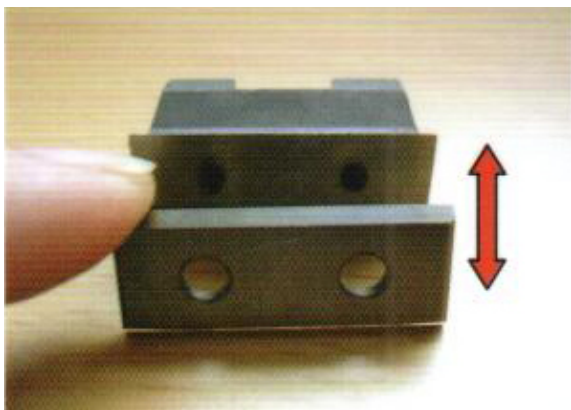


Настройка при установке ножей на валах helical

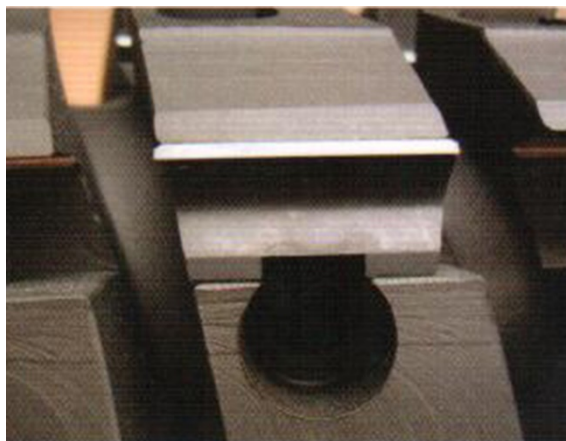
(для фуговальных станков Powermatic PJ1285 и Powermatic PJ1696)



- 01** Очистите прижимную планку и режущую пластину (30x12x1,5 мм угол 35°)
Установите одно в другое, как указано на рисунке

Хорошо прочистите (продуйте) посадочное место и убедитесь, что ничего постороннего нет внутри.
После этого поместите прижимную планку вместе с установленной в нее режущей пластиной в посадочное место

02



- 03** Удерживая гайку, частично закрутите винт в посадочное место

Отрегулируйте (отцентрируйте) положение режущей пластины по центру и, удерживая ее в нужном положении, затяните винт с моментом 230-270 кг/с

04

